



LEVERANDØRBRUGSANVISNING

16-punkts-erklæring - Dette informationsblad opfylder
EU-forordning 1907/2006
og ISO 11014-1: 1994(E)

Blad nummer: DK1661/01

Dato: 13 oktober 2008

Produkt:

Wolframelektroder

1. IDENTIFIKATION AF STOFFET / MATERIALET OG LEVERANDØREN

Varebetegnelse: Wolframelektroder WC, WL,
WL-GoldPlus, WZ, W
Vare nr: 0151 574 036-040 og 236-240 og 242
0151 574 050-055
0151 574 008-012 og 208-212 og 245
Anvendelse: Elektrode til TIG-svejsning
Leverandør: A/S ESAB, Hørkær 9
DK-2730 Herlev
Telefonnummer: +45 36 15 88 78

2. FAREIDENTIFIKATION

Sundhed/miljø:
Dette produkt betragtes som en artikel og som sådan ikke
omfattet af mærkningsregler i EU og Danmark (EU-direktiv
67/548/EEC og seneste tilføjelser - tilpasset Miljø- og
Energiministeriets regler. Se også pkt. 11.

Brand og eksplosionsfare:
Produktet er ikke brandfarlig på nogen måde - se også pkt. 9.

Generelt i forbindelse med svejsning:
Når produktet anvendes i forbindelse med svejsning, er de
vigtigste farer forbundet med netop denne proces - altså først
og fremmest varme, stråling, elektricitet og røg.

Varme: Sprøjt og smeltet metal kan give forbrændinger
og starte brand.
Stråling: Lysbuestråling kan skade øjne og hud alvorligt.
Elektricitet: Elektrisk stød kan dræbe.
Røg: Overeksponering for svejserøg kan give symp-
tomer som svimmelhed, opkast, tørhed eller
irritation i næse, svælg og øjne. Vedvarende over-
eksponering kan påvirke lungefunktion. TIG-
svejsning udvikler dog mindre røg end andre
svejsemetoder. Dog skal man være opmærksom
på dannelse af ozon - både tæt ved lysbue og i
noget afstand herfra.

3. SAMMENSÆTNING / OPLYSNING OM INDHOLDSSTOFFER

Varen er en metalstang af ren wolfram eller legeret *

| Indholdsstoffer (farlige stoffer) | Vægt % | CAS-nr. | EINECS nr. | Fareklasse ¹ R-sætninger ² |
|--------------------------------------|-----------|-----------|---------------|---|
| Wolfram | 95-100 | 7440-33-7 | 231-143-9 | ---- |
| Ceriumdioxid * | < 1 | 1306-38-3 | 215-150-4 | ---- |
| Lantanoxid * | < 1 | 1312-81-8 | 215-200-6 | ---- |
| Zirconiumoxid * | < 1 | 1340-23-4 | 215-227-2 | ---- |

- 1) Fareklasser ifølge EU-direktiv 67/548/EEC
- 2) Se den fulde ordlyd under pkt. 16

*) Under 2% af oxider af Lanthan, Yttrium, Cerium eller Zirconium. Hertil
kommer silikater af Aluminium og Kalium som legerings-komponenter.
Desuden spor af Molybdæn, Tantal, Niob, Chrom, Rhenium, Kobber,
Sølv, Jern, Titan samt γ -TiAl (Titan-Aluminium)

4. FØRSTEHJÆLPSFORANSTALTNINGER

Nedenstående gælder ved normal anvendelse af produktet
(artiklen) i forbindelse med svejsning.

Indånding: Sørg for frisk luft ved åndedræftbesvær og tilkald
læge.
Øjenkontakt: Søg læge ved øjensmerter fra lysbuelys.
Hudkontakt: Søg læge ved hudforbrændinger fra lysbuelys. I
ventetiden skylles grundigt og uophørligt med
vand for at begrænse evt. skader på huden.
Generelt: Se også sikkerhedsdatablade for andre
svejsetekniske hjælpemidler.

5. BRANDBEKÆMPELSE

Ikke aktuelt. Produktet brænder ikke eller kun vanskeligt.
Evt brand kan slukkes ved tildækning (sand.)

6. FORHOLDSREGLER OVER FOR UDSLIP VED UHELD

Personlige: Se punkt 8.
Miljømæssige: Se punkt 13.
Oprydning: Se punkt 13.

7. HÅNDTERING OG OPBEVARING

Håndtering:
Følg de almindelige sikkerhedsregler ved svejsearbejdet. Ingen
særlige krav i forbindelse med selve produktet.
Opbevaring:
Opbevares i originalemballage ved sædvanlig rumtemperatur -
bedst omkring 20°C. Undgå frost.
Specifik anvendelse:
Elektrode til TIG-svejsning.

8. EKSPONERINGSKONTROL / PERSONLIGE VÆRNEMIDLER

Tekniske foranstaltninger:
Disse er relateret til aktuelle svejseprocesser og ikke specielt
dette produkt. Se sikkerhedsdatablade for svejseelektroder.
Generelt i forbindelse med svejsning:
Hold svejserøg og gasser borte fra åndedrætszonen med til-
strækkelig ventilation og udsugning ved lysbuen. Hold arbejds-
plads og arbejdstøj rent og tørt. Oplær svejserne i at undgå
berøring med spændingsførende dele, og isoler ledende dele.
Kontroller arbejdstøj og udstyr regelmæssigt.

At-grænseværdier (2007):
Wolfram (pulver og støv): 5 mg/m³ - beregnet som W
Yttrium (pulver og støv): 1 mg/m³ - beregnet som Y
Zirconium (pulver og støv): 5 mg/m³ - beregnet som Zr

Grænseværdier for sporstoffer ikke opgivet.

I relation til selve processen og slibning og vedligeholdelse af
elektroden.

Der henvises til procesbetingede grænseværdier for de enkelte
svejsemetoder og relateret til aktuelle svejsmaterialer.

Personlige værnemidler:
Disse er relateret til aktuelle svejseprocesser og ikke specielt
dette produkt.

For svejsning gælder generelt:
Anvend beskyttende filter eller friskluftmaske, når der svejses
eller loddes i snævre rum. Beskyt hænder, hoved, øjne og krop
med: handsker, svejsehovedskærm med lysfilter, sikkerhedsfod-
tøj, forklæde, svejseærmer o.lign. Hold altid værnemidler rene
og tørre.



LEVERANDØRBRUGSANVISNING

16-punkts-erklæring - Dette informationsblad opfylder
EU-forordning 1907/2006
og ISO 11014-1: 1994(E)

Blad nummer: DK1661/01

Dato: 13 oktober 2008

Produkt:

Wolframelektroder

9. FYSISK-KEMISKE EGENSKABER

Udseende: Metalstænger i grålig farve - \varnothing 1,0-4,0 mm
WL dog op til 4,8 mm \varnothing
Leveres i længder på 150 og 175 mm
Smeltepunkt: ca. 3400°C
Massefylde: ca. 19 g/cm³

Der er tale om enten ren Wolfram eller legering af Wolfram og oxider af Cerium, Lanthan eller Zirconium

10. STABILITET OG REAKTIVITET

Forhold, der skal undgås:
Produktet er stabilt under normale forhold. Molybdæn- og Wolframlegeringer danner oxider, som sublimerer ved opvarmning i luft ved temperaturer over 400°C – wolframoxid dog fra 850°C.

Materialer, der skal undgås:

Undgå stærke syrer og alkalier – der kan udvikles gasser.

Farlige nedbrydningsprodukter:

Når varen anvendes til svejsning, vil skadelige nedbrydningsprodukter stamme fra fordampning, reaktion eller oxidation af organiske stoffer. Hovedparten af nedbrydningsprodukter vil stamme fra selve svejseprocessen altså metalrøg og krakningsprodukter fra grundmaterialer og overflader samt gasser som kulilte, nitrogenoxider og ozon.

11. TOKSIKOLOGISKE OPLYSNINGER (sundhedsfarlige egenskaber)

Indåndning af svejserøg kan være skadelig for sundheden. Klassifikation af svejserøg er vanskelig, fordi der indgår forskellige grundmaterialer, overfladebelægninger, luftforureninger og processer.

Den typiske grænseværdi for røg fra denne vare er 1,1 mg/m³ iht. C.0.1 procesbetingede grænseværdier ved TIG-svejsning i rustfast og syrefast stål.

Akut virkning: Overeksponering for svejserøg kan give symptomer som metalrøgsfeber, svimmelhed, kvalme, tørhed eller irritation i næse, svælg eller øjne.

Kronisk virkning: Overeksponering for svejserøg kan påvirke lungefunktion. Visse nikkel- og kromforbindelser som Cr⁶⁺ mistænkes for at være kræftfremkaldende.

Se også sikkerhedsdatablade for andre svejsehjælpemidler herunder elektroder/tilsats.

12. MILJØOPLYSNINGER

Produktet indeholder ikke komponenter, som anses for miljøfarlige, men er ikke biologisk nedbrydeligt på nogen måde.

13. BORTSKAFFELSE

Spild og rester:
Fjern og bortskaf alle varer, indpakninger og rester efter gældende regler. Genbrug, hvor det er muligt. Produktet selv vurderes umiddelbart som ikke-farligt affald (generelt affald) og kan bortskaffes efter gældende regler. Spørg evt. ved nærmeste modtagestation.

Kemikalieaffaldsgruppe: Ingen

Affaldsfraktion niveau 1: 56.20 (Jern og metal)

Affaldskatalogkode (EAK):

EAK: 12 01 13 (affald fra svejsning). Der er ikke pligt til at opgive EAK-kode for ikke-farligt affald.

14. TRANSPORTOPLYSNINGER

Internt i virksomheden:

Ingen særlige forholdsregler

Ekstern transport:

UN-nr.: Ingen

Vej-ADR: Ikke omfattet

Sø-IMDG: Ikke omfattet

15. OPLYSNINGER OM REGULERING

Fareklasse: Produktet er en artikel og som sådan ikke omfattet af mærkning og klassificering af kemiske stoffer og produkter i.f. Miljø- & Energiministeriets klassifikationsregler

Særlige opbevaringsregler: Ingen

Særlige uddannelseskrav: Ingen

Særlige begrænsninger: Vær opmærksom på regler for unge og farligt arbejde.

Læs og forstå fabrikantens instruktioner, arbejdsgiverens sikkerhedsregler samt etikettens instruktioner vedr. sikkerhed og sundhed. Vær opmærksom på evt. særlige nationale eller lokale regler. Beskyt dig selv og andre, når du svejser.

RØG OG GASSER kan være sundhedsskadelige.

LYSBUESTRÅLING kan beskadige øjne og give hudforbrænding.

ELEKTRISKE STØD kan dræbe.

ADVARSEL: Undgå indåndning af svejserøg og gasser, da disse kan være farlige. Anvend tilstrækkelig ventilation. Lysbuestråling kan beskadige øjne og give hudforbrænding. Brug korrekt beskyttelse af øjne, øre og krop. Rør ikke elektrisk ledende dele

16. ANDRE OPLYSNINGER

ESAB anmoder brugeren af denne vare om at gennemlæse denne leverandørbrugsanvisning og sætte sig ind i såvel risici som sikkerhedsforhold. For at medvirke til god sikkerhedspraksis omkring dette produkt bør brugere:

- Gøre sine ansatte, agenter og underleverandører bekendt med denne leverandørbrugsanvisning og al øvrig information vedr. risiko/sikkerhed.
- Sørge for, at hver kunde til varen får tilsvarende information.
- Anmode sådanne kunder om at informere deres ansatte og kunder på tilsvarende måde.

Kontakt ESAB for yderligere oplysninger.

Oplysningerne er udarbejdet på grundlag af informationer modtaget fra producenten på udarbejdelsestidspunktet. Sikkerhedsdatabladet har til formål at beskrive omgangen med produktet i forhold til de gældende sikkerhedskrav, ikke at tilsikre bestemte virkemåder/resultater.

Liste over relevante R-sætninger nævnt under punkt 3: Ingen

Erstatter DKX119/01. Udarbejdet af

Henning Bonde
Rådgivende Ingeniør
Kemi & Miljø